

# CRÉER SA MAINTENANCE





**Votre entreprise  
s'agrandit !**

**Le carnet de  
commandes est  
plein !**

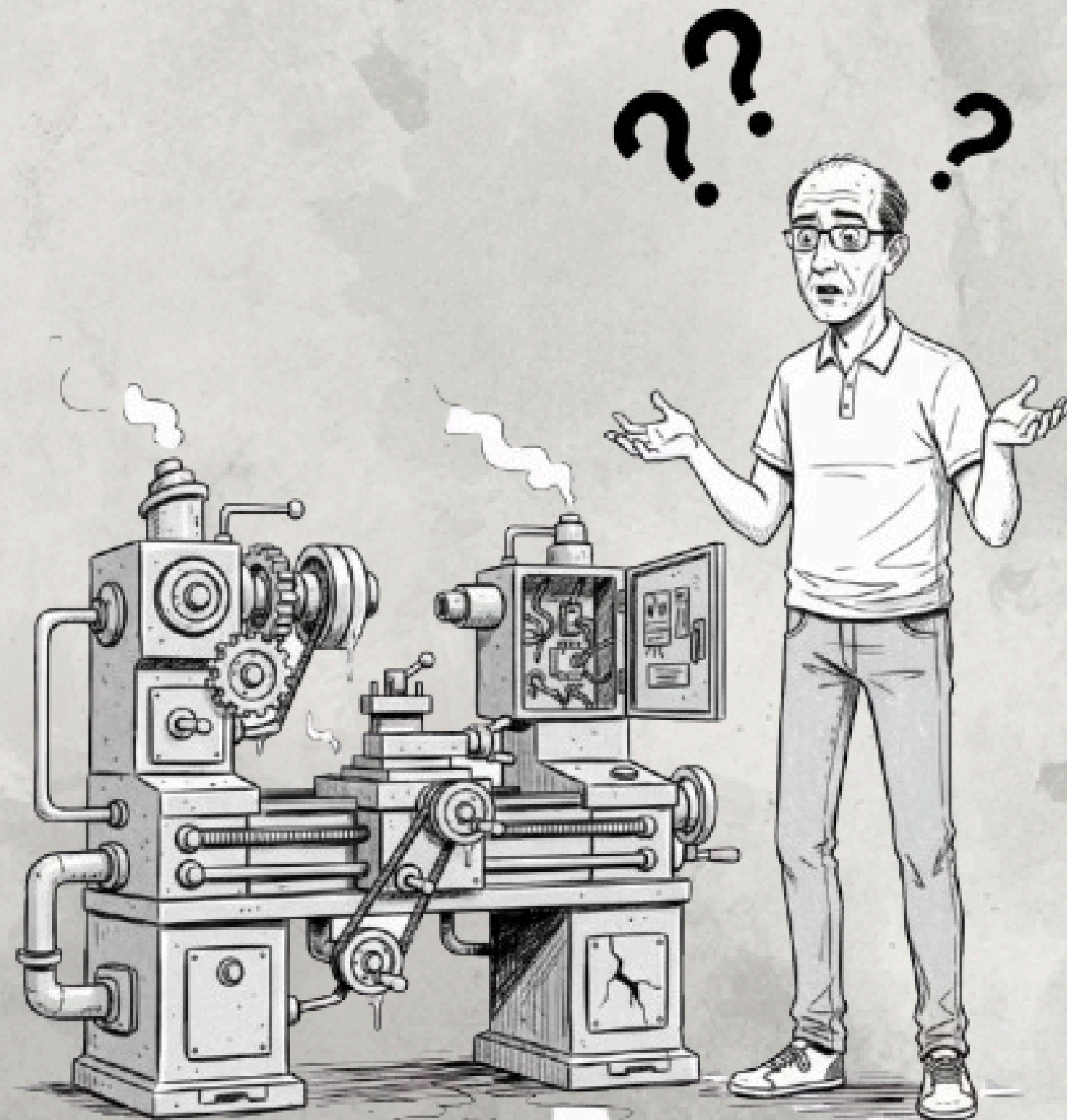
**Et ces nouvelles machines  
sont superbes !**

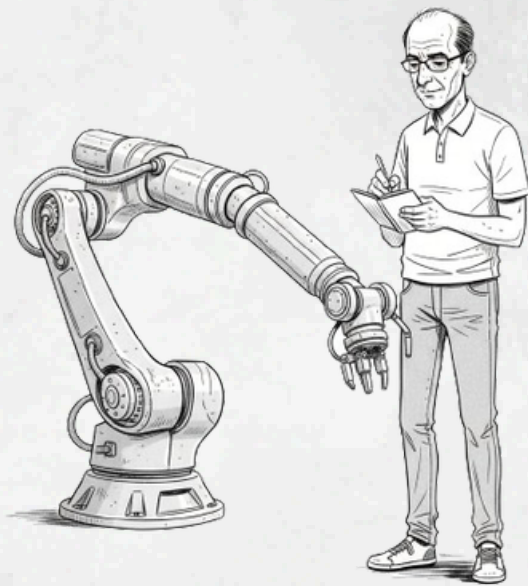
**Mais après quelques pannes, vous en venez à vous faire la réflexion suivante :**



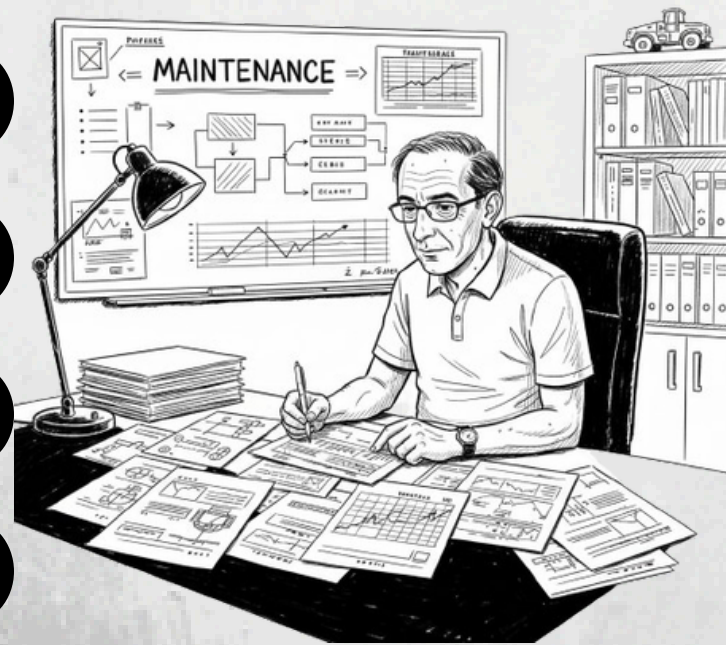
**Pour vous aider à structurer ce projet, voici une méthodologie simple et quelques conseils**

**Je dois faire quelque chose pour la maintenance !**

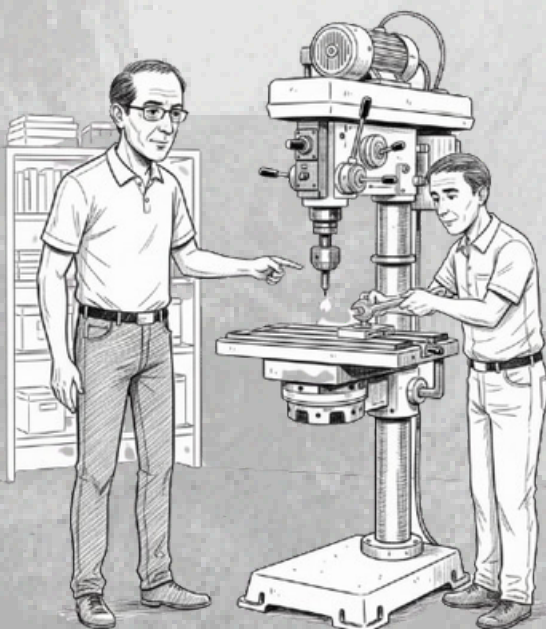




**PHASE 1: IDENTIFICATION**  
De l'information brute à la donnée claire



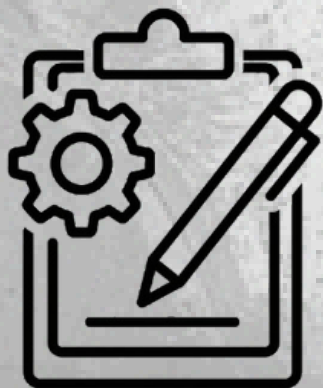
**PHASE 2: PLAN DE MAINTENANCE ET STRATEGIE**  
De la donnée à la décision



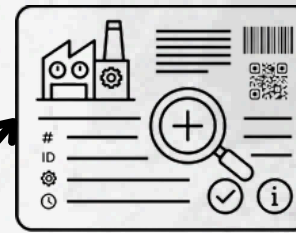
**PHASE 3: MISE EN PLACE ET SUIVI**  
De la décision à l'action et à l'amélioration

# PHASE 1 : L'IDENTIFICATION

**Vous allez devoir créer un dossier machine pour chaque machine que vous possédez.**

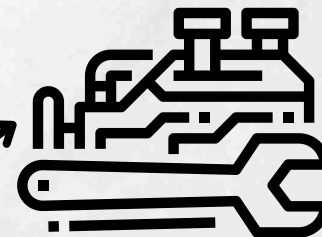


Dossier machine



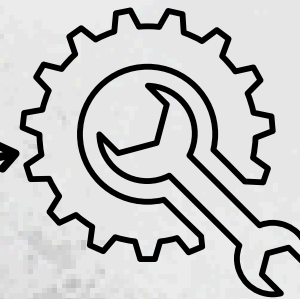
Fiche identité machine

- Regroupe les informations utiles de votre machine (énergies, âge,...)
- Peut être également accolée sur la machine



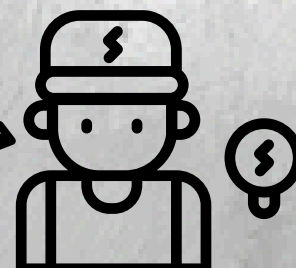
Liste des pièces détachées et les fournisseurs

- Rassemble les noms et références des pièces détachées.
- Les fournisseurs et les délais peuvent également apparaître



Plan de maintenance préventive

- Compile l'ensemble des actions préventives et leurs échéances.
- Ne pas hésiter à y ajouter des actions selon les retours des opérateurs



Procédures d'intervention

- Permet de gagner du temps à chaque intervention
- Concerne les interventions correctives et préventives

# PHASE 1 : L'IDENTIFICATION

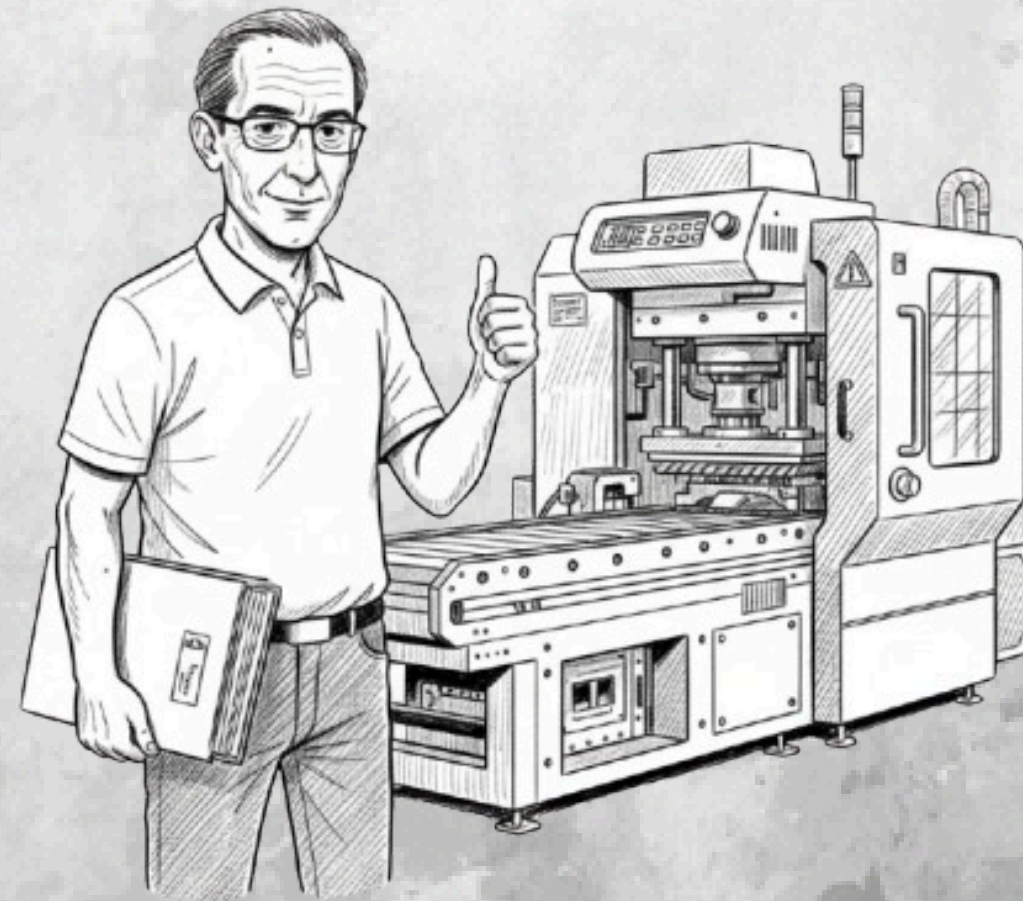
**Quelques conseils d'un technicien !**



- **L'identification est une tâche chronophage et fastidieuse. Ne vous découragez pas et restez méthodique.**
- **Commencez par vos machines les plus critiques.**
- **N'allez pas trop vite. Rassemblez d'abord les informations, la phase décision viendra ensuite.**
- **Vous n'êtes pas seuls. Impliquez vos équipes. Tout le monde est concerné !**
- **Excel, Word, GMAO... Qu'importe le format des fiches, le tout est que vous puissiez vous y retrouver facilement**

# PHASE 1 : L'IDENTIFICATION

**Vos dossiers machines sont créés.  
Vous pouvez désormais vous attaquer aux plans de  
maintenance et définir votre stratégie**



# PHASE 2: PLAN DE MAINTENANCE ET STRATEGIE



En tant que dirigeant ou responsable, vous devez vous poser une première question:

Quelle est ma priorité?

FIABILITE

Votre production ne tolère aucun arrêt trop long

Anticipation des pannes

PRODUCTIVITE

Votre production doit être réactive pour les clients

Optimisation des temps d'arrêt

QUALITE

Vos produits répondent à des normes de qualité strictes

Contrôle et précision

DURABILITE

Vos machines ne sont pas facilement remplaçables

Préservation des équipements

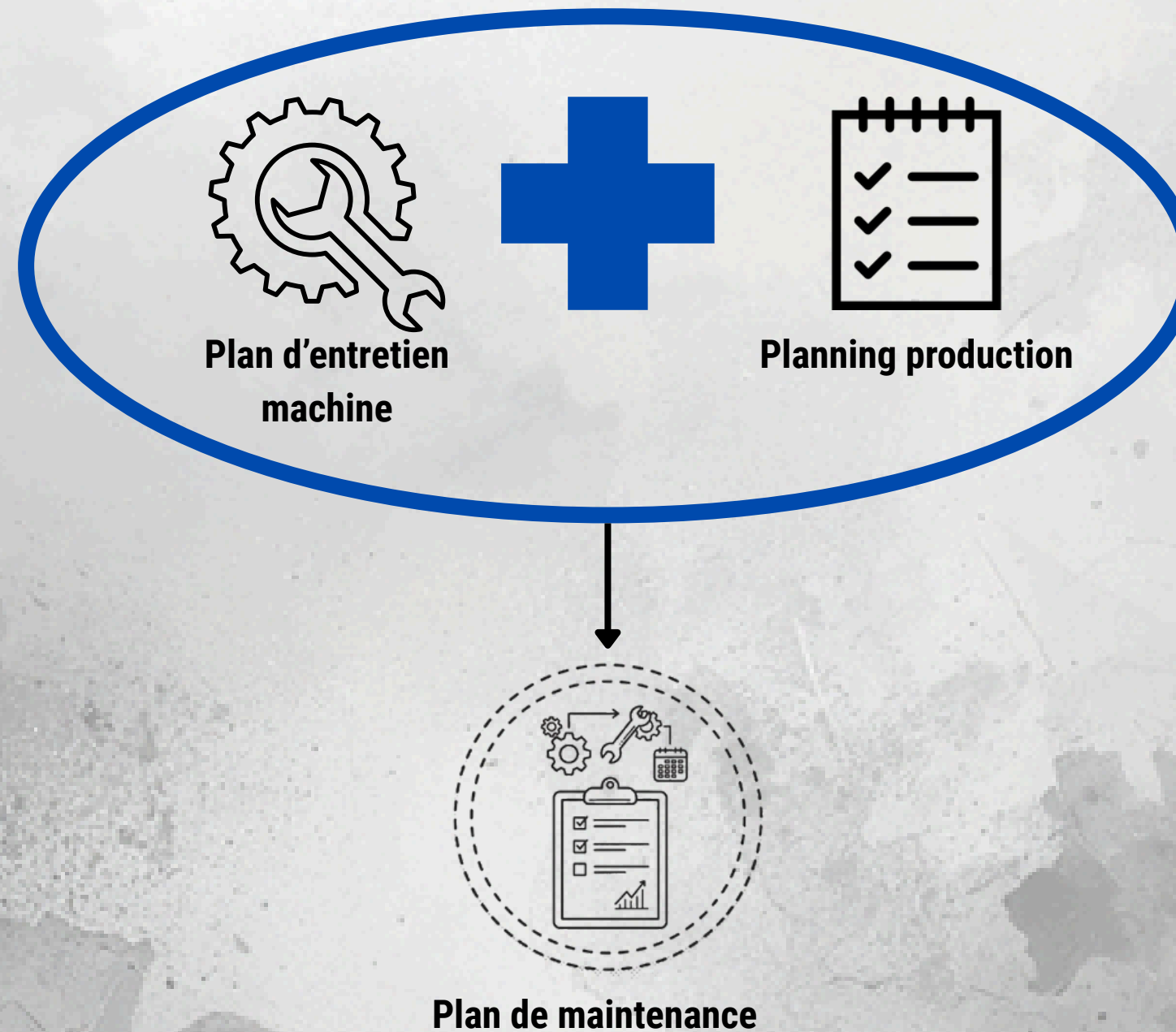
# PHASE 2: PLAN DE MAINTENANCE ET STRATEGIE

*Quelques exemples*

ANTICIPATION DES PANNES	OPTIMISATION DES TEMPS D'ARRÊT	CONTRÔLES ET PRECISION	PRESERVATION DES EQUIPEMENTS
Mise en place d'une maintenance prédictive (thermographie, mesures en temps réel) pour anticiper au mieux chaque panne.	Planifier les interventions préventives hors production ou prévoir des créneaux dédiés (entre 2 séries, par ex.)	Prévoir des arrêts plus réguliers pour des vérifications, réglages et calibrages (à chaque changement de série, par ex.)	Etablir un plan de lubrification selon l'usage des machines (cycles, compteur horaire...)
Un stock de pièces conséquent pour paré à toute éventualité et ne pas être impacté par un temps de livraison trop long	Organiser le stock de pièces détachées pour être le plus réactif (rassembler les pièces par machines, par ex.)	Former les opérateurs à la qualité	Remplacer systématiquement les pièces d'usures
Éliminer la cause profonde de chaque panne. Si une courroie rompt fréquemment se demander pourquoi, par exemple.	Etablir des procédures et des gammes claires afin de gagner du temps sur les interventions correctives comme préventives	Ajuster le plan de maintenance préventive pour des suivis plus réguliers et approfondis	Améliorer les éléments les plus critiques
Améliorer ce qui doit l'être			

# PHASE 2: PLAN DE MAINTENANCE ET STRATEGIE

A ce stade, vous avez donc deux éléments distincts: votre stratégie de maintenance globale et vos besoins en maintenance. Ne reste plus qu'à définir votre plan de maintenance.



- Votre plan de maintenance doit tenir compte des besoins de la machine ET de sa disponibilité.
- Le but est de garantir un entretien optimal tout en impactant le moins possible votre production.
- Le plan n'est pas figé dans le temps. Son but est d'évoluer avec l'entreprise au gré des besoins et des moyens.
- Efficacité=simplicité. Ne cherchez pas à faire des plans complexes mais quelque chose facile à comprendre

# PHASE 2: PLAN DE MAINTENANCE ET STRATEGIE

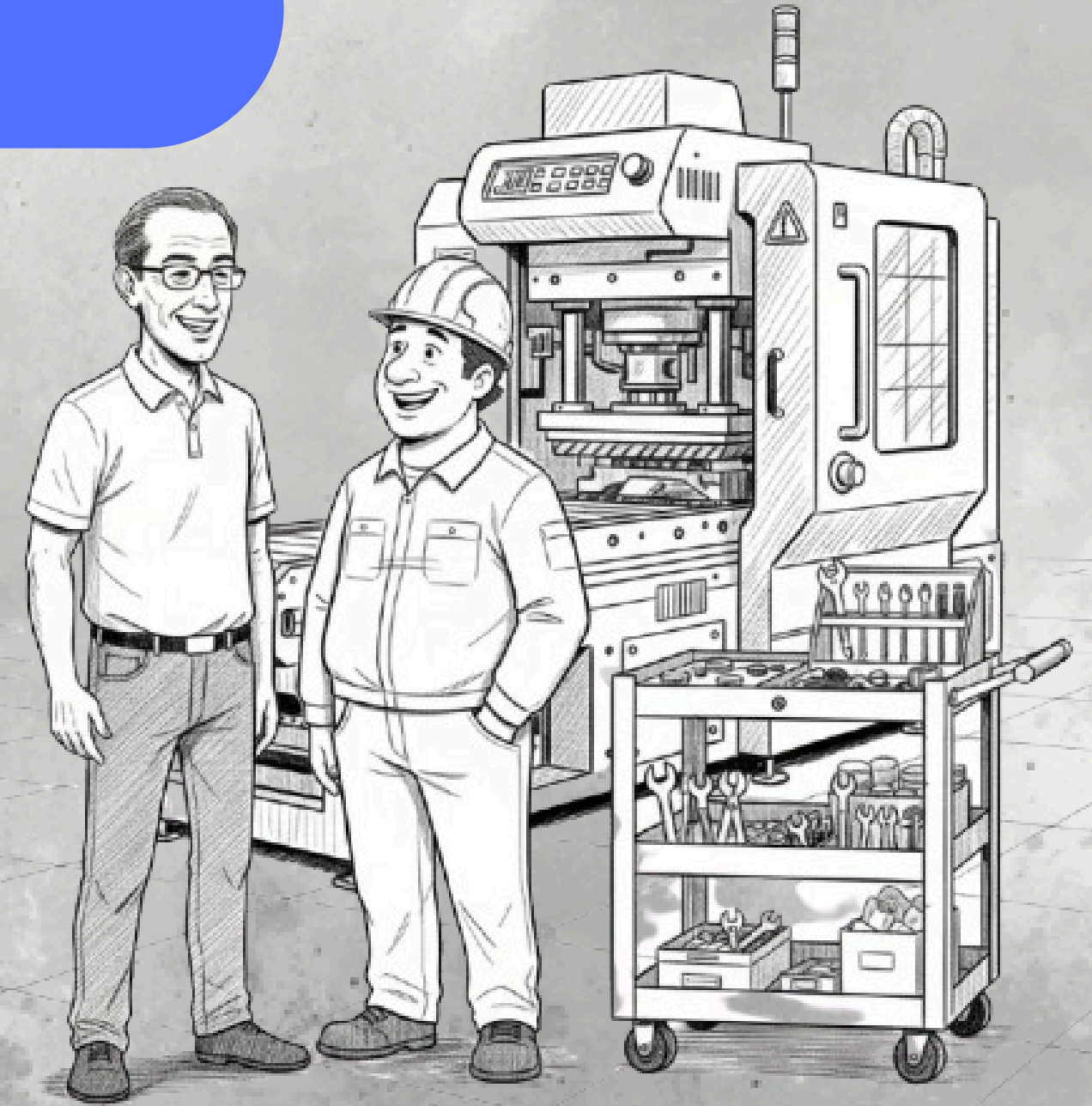
**Quelques conseils d'un technicien !**



- La différence entre rester sur Excel et passer à une GMAO dépendra uniquement de vos besoins. Beaucoup de GMAO sont désormais très accessibles, même pour des TPE.
- La plupart du temps, l'emploi d'un technicien à plein temps n'est pas nécessaire. Bon nombre d'opérations courantes peuvent être réalisées par un opérateur qualifié.
- Si toutefois vous devez recruter, ne traînez pas ! La pénurie en techniciens est telle qu'il faut du temps pour en trouver un.
- Visez toujours la simplicité ! Un plan trop ambitieux peut vite tomber à l'eau s'il n'est pas compris par l'ensemble de l'atelier.
- Dédiez un local et une servante d'outillage pour la maintenance. Au départ, n'investissez pas dans de l'outillage spécifique (caméra thermique, ligneur laser...) si personne ne sait s'en servir et qu'il n'y a pas de réelle utilité.

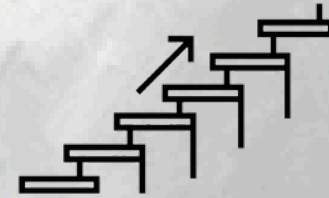
# PHASE 3: MISE EN PLACE & SUIVI

**Il est enfin temps de mettre en application ce que vous préparez depuis un bon moment.**

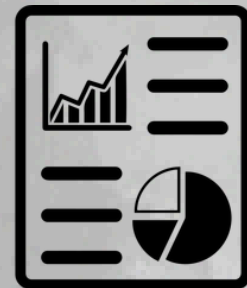


# PHASE 3: MISE EN PLACE & SUIVI

La mise en place du plan de maintenance peut être aussi longue et complexe. Pour que vos efforts portent réellement leurs fruits, il convient de respecter quelques règles.



- Ne cherchez pas à tout mettre en place de suite.
- Procédez étape par étape, machine après machine.



- Mesurez chaque avant/après mise en place.
- C'est en quantifiant que vous pourrez ajuster et améliorer votre maintenance



- Communiquez régulièrement avec vos équipes.
- Une bonne maintenance et une maintenance qui se remet constamment en question. Ne jamais se contenter d'un "Tout marchait très bien avant!"

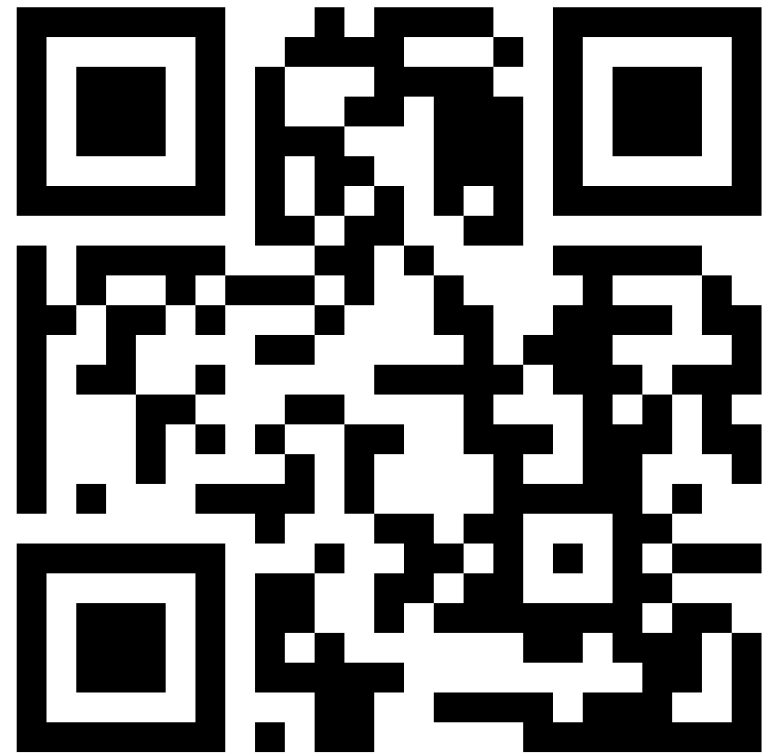
# PHASE 3: MISE EN PLACE & SUIVI

**Quelques conseils d'un technicien !**



- **Soyez à l'écoute des équipes de terrain. Ils sont vos yeux et vos oreilles !**
- **Après chaque panne, n'hésitez pas à faire un débriefing sur ce qui aurait pu être amélioré ou évité.**
- **N'hésitez pas à faire une phase de test sur une machine ou un secteur pilote. Ainsi, vous pourrez faire un comparatif et ajuster avant une mise en place généralisée.**
- **Gardez à l'esprit qu'une maintenance non effectuée, c'est un risque pour votre production. Si une intervention ne peut se faire, prévoyez immédiatement un autre créneau proche.**
- **Ne laissez pas vos plans prendre la poussière ! Si quelque chose coince dans l'organisation, prenez le temps d'analyser et de trouver une solution.**

# SUPPORT TECHNIQUE



**Contactez nous !**



**COEUR DE MAINTENANCE SOLUTIONS**  
VOTRE COMPAS POUR REDONNER UN BON  
CAP À VOTRE MAINTENANCE



**Florent Lecourt**

☎ 07.61.53.23.35  
🌐 [www.coeurdemaintenance.com](http://www.coeurdemaintenance.com)  
✉ [florent.lecourt@coeurdemaintenance.com](mailto:florent.lecourt@coeurdemaintenance.com)  
📍 59181 Steenwerck, France